

「ものづくり日本大賞 東北地方の受賞者・企業紹介パンフレット印刷業務」  
に係る請負先の公募について

下記について請負先を募集しますので、受注を希望される場合は見積書等を提出して下さい。

令和2年1月27日

支出負担行為担当官  
東北経済産業局総務企画部長 北村 敦司

1. 契約概要

(1) 請負業務の名称等

ものづくり日本大賞 東北地方の受賞者・企業紹介パンフレット印刷業務

(2) 業務内容及び実施場所

別紙仕様書のとおり

2. 参加資格

オープンカウンターに参加することができる者は、見積書提出期日において、次の各号に定めるすべての事項を満たす者とする。

- (1) 経済産業省所管の契約に係る競争参加者資格審査事務取扱要領(昭和38年6月26日付け38会第391号)に基づいた、平成31・32・33年度または令和01・02・03年度経済産業省競争参加資格(全省庁統一規格)において「物品の製造」の「B」、「C」又は「D」の等級に格付けされ、競争参加地域を「東北」としている者。
- (2) 予算決算及び会計令(以下、「予決令」という。)第70条の規定に該当しない者。  
なお、未成年者、被保佐人又は被補助人であって、契約締結のために必要な同意を得ている者は、同条中、特別の理由がある場合に該当する。
- (3) 予決令第71条の規定に該当しない者。
- (4) 経済産業省からの補助金交付等停止措置又は指名停止措置が講じられている者ではないこと。
- (5) 暴力団員による不当な行為の防止等に関する法律第2条第2号に規定する暴力団及び警察当局から排除要請がある者に該当しない者。

3. 質問方法及び問い合わせ先

(1) 質問方法

電話またはFAXの受付とし、受付時間は次のとおりとする。  
9:30~12:00、13:30~16:30(但し、土曜日、日曜日等閉庁日を除く。)

(2) 業務内容に関する問い合わせ先

東北経済産業局地域経済部製造産業課 西谷  
電 話 022-221-4903  
F A X 022-265-2349

(3) 見積書提出に関する問い合わせ先

東北経済産業局総務企画部会計課調度係

電 話 022-221-4869  
F A X 022-261-7390

#### 4. 見積書等の提出期限等

##### (1) 提出期限

令和2年2月3日（月曜日）12:00

##### (2) 提出方法

##### 1) 電子調達システムを利用した提出

政府電子調達（G E P S） URL : <https://www.geps.go.jp/#>

##### 2) 紙による提出

##### a. 提出先

〒980-8403 仙台市青葉区本町三丁目3番1号 仙台合同庁舎B棟4階  
東北経済産業局総務企画部会計課調度係  
電 話 022-221-4869

##### b. 提出する書類

##### ア 見積書

イ 2. (1)に係る競争参加資格証明書の写し。ただし、同一年度内におけるオープンカウンター案件への2回目以降の見積書提出時は不要とする。

ウ 環境物品等の調達の推進に関する基本方針「22-2印刷」に定める「表3資材確認票」及び「表4オフセット印刷又はデジタル印刷の工程における環境配慮チェックリスト」を提出すること

##### c. 見積書に関する注意事項

ア 様式は任意とする。

イ 2. の要件を満たす法人の場合は社印及び代表者印を押印すること。

ウ 見積書の宛名は「支出負担行為担当官 東北経済産業局総務企画部長」とし、日付は提出日とすること。

エ 消費税額の円未満の端数は切り捨てとすること。

オ 印刷見本が必要な場合は、3. (2)の宛先まで問い合わせること。

#### 5. 電子調達システムの利用

- ・本件は、電子調達システムを利用した手続により、実施するものとする。
- ・ただし、紙による提出も可とする。

#### 6. その他

- ・本件は、請書の提出を要する。
- ・請負先の決定方法は、期限内に見積書を提出した者のうち、予定価格の範囲内で最低の価格をもって有効な見積書を提出した者とする。
- ・結果は落札者に通知するほか、局ホームページにて公表する。
- ・受注した場合の支払いは、後日銀行振り込みとし、当局が請求書を受理してから30日以内とする。
- ・グリーン購入法（国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律）の対象品目は、同法適用商品であること。

## 印刷発注仕様書

令和2年1月15日

東北経済産業局

課名 製造産業課

氏名 西谷 剛

1. 印刷タイトル	第8回ものづくり日本大賞 東北地方の受賞者・企業紹介		
2. 数量	1,000 部		
	PDFファイルの作成 <input checked="" type="checkbox"/> 要 (納品媒体 <input checked="" type="checkbox"/> CD-R 枚, <input type="checkbox"/> FD 枚) <input type="checkbox"/> 不要		
3. 規格	<input checked="" type="checkbox"/> A4 <input type="checkbox"/> B4 <input type="checkbox"/> B5 <input type="checkbox"/> A3 <input type="checkbox"/> その他( )		
4. 形式	<input checked="" type="checkbox"/> 冊子 <input type="checkbox"/> パンフレット( <input type="checkbox"/> A3二つ折り、 <input type="checkbox"/> その他( ) <input type="checkbox"/> その他( )		
5. 構成	表紙	頁数 2	紙質 マットコート菊判76.5kg 色 <input type="checkbox"/> 一色 <input type="checkbox"/> 2色 <input checked="" type="checkbox"/> 4色カラー
	本文	頁数 26	紙質 マットコート菊判76.5kg 色 <input type="checkbox"/> 一色 <input type="checkbox"/> 2色 <input checked="" type="checkbox"/> 4色カラー
	扉	頁数	紙質 kg 色 <input type="checkbox"/> 一色 <input type="checkbox"/> 2色 <input type="checkbox"/> 4色カラー
6. 印刷方式 デザイン等	表表紙	仕様書の通り 印刷については、両面フルカラー(オフセット印刷に限る)	
	裏表紙		
	本文		
	扉		
7. 製本方法	<input type="checkbox"/> 無線綴じ <input type="checkbox"/> ホチキス綴り <input type="checkbox"/> 針金中とじ <input checked="" type="checkbox"/> その他( 並製本 )		
8. 校正回数	3 回		
9. ノンブル	<input checked="" type="checkbox"/> 作業を依頼する <input type="checkbox"/> 作業を依頼しない		
10. 納入期限	令和 2年 3月 16日( 月 )		
11. その他	※受注された場合、支払い期限は当局が請求書を受理してから30日以内とします。		
	※紙質及び印刷方法に関して、グリーン購入法(国等による環境物品等の調達に関する法律)適合のこと。		
	※当局担当者から修正等の指示がある場合には、その指示に従うこと。		
	※発注者は著作物について、HPでの公開に限り使用するものとする。		
	なお、HPの公開については第3者も行うものとする。		
発注者が上記以外で著作物を利用する場合は、新たに承諾を得るものとする。			

◆見積書提出期限：令和2年2月3日(月曜日)

お問い合わせ	東北経済産業局 会計課 調度係 TEL:022-221-4869 FAX:022-261-7390
--------	--

※あて先:支出負担行為担当官 東北経済産業局 総務企画部長(又は東北経済産業局)  
 なお、請求書のあて先は 官署支出官 東北経済産業局長(又は 東北経済産業局)

## 第8回ものづくり日本大賞受賞者パンフレット作成業務仕様書

### 1. 概要

第8回ものづくり日本大賞に係る東北地方の受賞者・企業紹介のパンフレット作成業務

### 2. 業務内容

#### (1) コンテンツ制作

##### ①企画・デザイン

デザインの大まかな構成については、当局担当者と相談の上、提出のこと。以下に詳細。

- ・表表紙は、デザイン案を3パターン提出
- ・目次を1ページ程度
- ・東北地図への受賞企業マッピング1ページ（但しポスター展示に適した画質）
- ・制度概要を1ページ程度  
（2月上旬頃、担当者から提供するExcel形式等のデータを元に構成）
- ・受賞件数を1ページ程度（〃）
- ・経済産業大臣賞3件・特別賞1件は1社2ページ程度  
（2月中旬頃、担当者から提供するInDesign形式等のデータを元に構成）
- ・東北経済産業局長賞13件は1社1ページ程度  
（2月上旬頃、担当者から提供するExcel形式等のデータを元に構成）
- ・これまでの受賞件名を1ページ程度（〃）
- ・裏表紙は、デザイン案を3パターン提出

##### ②編集作業

担当者から提供するデータ（概要及び写真）を元に、企業との原稿入稿、リライト作業、デザイン、レイアウト作成及び校正を行う。

#### (2) 印刷製本

##### (1) で作成したコンテンツを印刷製本

サイズ	A4サイズ（仕上がり 210×297 ミリ）
総頁数	28 ページ（表紙含む）
用紙	マットコート紙 菊判 76.5K または同等程度
印刷	両面カラー印刷（オフセット印刷に限る）
数量	1,000 部
校正	校正 3 回
製本	並製本

(3) PDF 版ファイルの作成

Adobe Reader の音声読み上げ可能なアクセシビリティ機能を有すること。

3. 納入方法

以下の2つの方法で納品すること。

(1) CD-ROM には冊子の PDF データを保存して納入すること。なお、初稿の納入は電子メールとする。

(2) 印刷物 冊子 1,000 部

4. その他留意事項

○事業の遂行にあたり、知り得た情報については、いかなる理由を持っても事業期間中及び終了後においても、第三者に漏らしてはならない。また、情報漏洩に対する措置を講ずること。

○業務の遂行に際しては、当局担当者と十分な打ち合わせを行い、業務の遂行にあたり、本仕様書等への疑義あるいは不明点等が生じた場合には、当局担当者に相談、協議すること。

○著作物の著作権は東北経済産業局に帰属するものとする。

○グリーン購入法の判断基準を満たしていること。

○印刷物へリサイクル適性を表示すること。

○納期：令和2年3月16日（月）

5. 担当者

東北経済産業局地域経済部製造産業課 総括係長 西谷 剛  
係長 小日向 陽介

資材確認票の様式（例）

作成年月日： 年 月 日

御中

件名： \_\_\_\_\_

資 材 確 認 票

〇〇印刷株式会社

印刷資材		使用有無	リサイクル適性ランク	資材の種類	製造元・銘柄名	備考
用紙	本文	○	A	上質紙	〇〇製紙/〇〇	
	表紙	○	A	コート紙	〇〇製紙/〇〇	
	見返し	○	A	上質紙	〇〇製紙/〇〇	
	カバー	—	—			
インキ類		○	A	平版インキ	〇〇インキ/〇〇	
加工	製本加工	○	A	PUR系ホットメルト	〇〇化学/〇〇	
	表面加工	○	A	OPニス	〇〇化学/〇〇	
	その他加工	—	—			
その他						

↓

使用資材	リサイクル適性	判別
Aランクの資材のみ使用	印刷用の紙にリサイクルできます	○
AまたはBランクの資材のみ使用	板紙にリサイクルできます	
CまたはDランクの資材を使用	リサイクルに適さない資材を使用しています	

- 備考) 1 資材確認票に記入する印刷資材は、最新の「リサイクル対応型印刷物製作ガイドライン」に掲載された古紙リサイクル適性ランクリストを参照すること。
- 2 古紙リサイクル適性ランクが定められていない用紙、インキ類等の資材を使用する場合は、「リサイクル適性ランク」の欄に「ランク外」と記載すること。
- 3 内容に関する問合せに当たって必要となる項目や押印等の要否については、様式の変更等を行うことができる。

オフセット印刷又はデジタル印刷の工程における環境配慮チェックリスト様式（例）

作成年月日：      年    月    日		御中
オフセット印刷又はデジタル印刷の工程における環境配慮チェックリスト		
〇〇印刷株式会社		
工程	実現	基準（要求内容）
製版	はい／いいえ	①次の A 又は B のいずれかを満たしている。 A 工程のデジタル化（DTP 化）率が 50%以上である。 B 製版フィルムを使用する工程において、廃液及び製版フィルムから銀の回収を行っている。
刷版	はい／いいえ	②印刷版（アルミ基材のもの）の再使用又はリサイクルを行っている。
印刷	オフセット	はい／いいえ
		はい／いいえ
		はい／いいえ
	デジタル	はい／いいえ
		はい／いいえ
表面加工	はい／いいえ	③水なし印刷システムを導入している、湿し水循環システムを導入している、環境に配慮した湿し水を導入している、自動布洗浄を導入している、自動液洗浄の場合は循環システムを導入している、環境に配慮した洗浄剤を導入している、廃ウェス容器や洗浄剤容器に蓋をしている等の VOC の発生抑制策を講じている。
	はい／いいえ	④輪転印刷工程の熱風乾燥印刷の場合にあつては、VOC 処理装置を設置し、適切に運転管理している。
製本加工	はい／いいえ	⑤損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料へのリサイクル率が 80%以上である。
	はい／いいえ	⑥省電力機能の活用、未使用時の電源切断など、省エネルギー活動を行っている。
表面加工	はい／いいえ	⑦損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料等へのリサイクル率が 80%以上である。
	はい／いいえ	⑧アルコール類を濃度 30%未満で使用している。
製本加工	はい／いいえ	⑨損紙等（光沢加工工程から発生する損紙、残紙、残フィルム）の製紙原料等へのリサイクル率が 80%以上である。
	はい／いいえ	⑩窓、ドアの開放を禁止する等の騒音・振動の抑制策を講じている。
	はい／いいえ	⑪損紙等（製本工程から発生する損紙）の製紙原料へのリサイクル率が 70%以上である。

備考） 内容に関する問合せに当たって必要となる項目や押印等の要否については、様式の変更等を行うことができる。