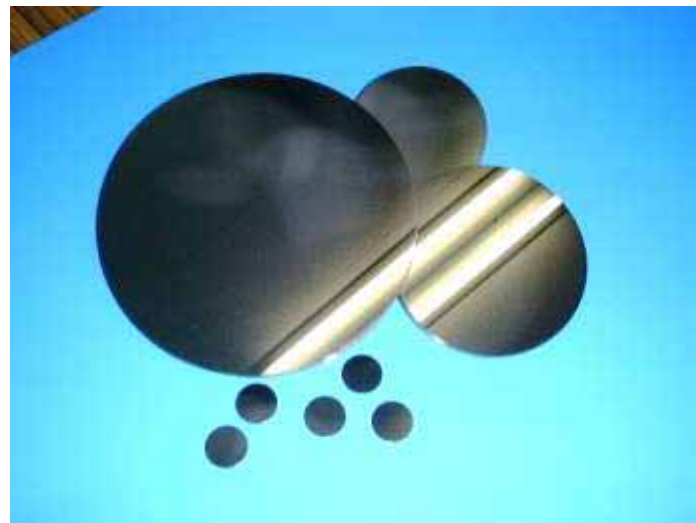


ナノメートル単位の精度を誇る超精密鏡面加工

多種多様な材質に対応でき、各種の材質で Ra 1nm 前後の超精密鏡面を実現する。また、本加工技術を用いることで、長さ、寸法、角度においても、その実現精度は超精密加工領域である。

他にない超精密鏡面加工

株式会社ティ・ディ・シーの加工技術の特徴は、加工精度が、①面粗さでは Ra (面粗さ平均値の規格) 1 nm 前後、②平面度では $0.1 \mu\text{m}$ 、③真直度では $1 \mu\text{m}$ を達成し、加工素材は、ステンレス、アルミ、銅、チタンなど金属全般に加え、セラミックス、樹脂、新素材及びガラスなどの金属以外の素材も可能であり、特定の素材に特化しない加工技術を持っている。



SUS304 ウエハー (Ra 0.43nm)

職人技から独自の加工技術を確立

従来型の鏡面加工設備に自社で改良を加え、素材の材質、大きさに合わせて微妙に加工部品の位置、油膜粘性度、粒子濃度、吹きつけ回数、勾配度、回転数、回転時間などを変えて、同社の職人が蓄積した経験からオンリーワン技術を生み出した。この過程では、30、15、5、3、1 nm という未知の壁をブレイクスルーしながら、個々の従業員にもプロ意識が浸透し、常に新しいもの、出来そうもないものに挑戦するマインドが企業全体に広がった。

ビジネスモデルの転換

超精密鏡面加工に特化した同社では、中小製造業としては早い段階から自社ホームページを立ち上げて、自らの加工技術を公開するとともに、各種展示会への積極的な出展や東京営業所の開設などを通じて、毎年新たに 350 社を超える新規顧客を開拓してきた。これは、高精度、短納期、価格といった多様な顧客ニーズに対し、真摯に取り組む同社の姿勢及び実績が評価されたものである。



株式会社ティ・ディ・シー

宮城県 宮城郡利府町飯土井字長者前 24-15

1989 年 (平成元年) 設立

TEL 022-356-3131

<http://www.mirror-polish.net/>



代表取締役 赤羽 亮哉