

平成22年12月13日
東北経済産業局

中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律に基づく

特定研究開発等計画の認定について

東北経済産業局では、「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」に基づく「特定研究開発等計画」について、12月7日付けで、11回目の認定を行いましたのでお知らせします。

今回の認定は、新規件数13件で、対象となる中小企業は共同申請者を含めると21社になります。

1. 「中小企業のものづくり基盤技術の高度化に関する法律」（「中小ものづくり高度化法」）は、中小企業のものづくり基盤技術の高度化を支援することにより、我が国製造業の国際競争力の強化及び新たな事業の創出を図ることを目的としたもので、平成18年6月13日に施行されました。

本法の規定に基づき、中小企業者は、自動車産業、情報産業等の川下産業のニーズを踏まえた、鋳造やめっき等の特定ものづくり基盤技術に関する研究開発等の計画を作成し、経済産業大臣（経済産業局長）の認定を受けることができます。

計画の認定を受けることにより、研究開発費や特許料等の軽減等の支援措置を受けることができます。

2. 今回の認定案件の一覧
別紙1のとおり
3. 東北地域の技術分野別認定件数
別紙2のとおり

（参考）特定研究開発等計画の認定申請は、平成18年6月20日より受付を開始し、各地方経済産業局の担当課において、随時、受け付けており、当局では、これまでに147件の認定を行っています。

<本件にかかるお問い合わせ先>

東北経済産業局 情報・製造産業課長 後藤 毅
担当者：組込ソフト分野 村田、武田
上記以外の分野 伊東、五戸
電 話：022-221-4903（直通）

特定研究開発計画の認定一覧

主たる技術区分	研究開発計画名	申請企業名	主たる研究 実施場所 (市町村)
組み込みソフトウェア	組み込み機器を活用した情報家電ネットワークの管理プラットフォームの開発	株式会社サイバー・ソリューションズ 代表取締役社長 キニ グレン マンスフィールド	宮城県仙台市
組み込みソフトウェア	ソフトウェア要求仕様書の品質向上を効果的に支援できるツールの研究開発	株式会社ジェーエフピー 代表取締役社長 漆原 憲博	岩手県盛岡市
プラスチック成形加工	リチウムイオン電池用高精度シャント抵抗器の超薄肉アウトサート成形技術・生産技術の確立	株式会社シンテック 代表取締役 赤津 和三	福島県矢吹町
		株式会社アベ化成 代表取締役 阿部 尚之	
		福島双羽電機株式会社 代表取締役 羽山 真介	
		北光金属株式会社 代表取締役社長 斎藤 宏通	
粉末冶金	電気自動車車載用コモンモードラインフィルタの生産技術の開発	株式会社ウエノ 代表取締役社長 上野 隆一	山形県鶴岡市
		日本重化学工業株式会社 代表取締役社長 道林 孝司	
		株式会社グローバルマシーン 代表取締役 菅原 勝安	
粉末冶金	インサート成形技術を活用して高剛性中空構造物を形成する高精度粉末冶金技術の開発	エクトム株式会社 代表取締役 沖崎 金光	青森県五所川原市
		株式会社東光通商 代表取締役 沖崎 金光	
動力伝達	超小型・精密減速機を用いた自動動力切替機構の開発	株式会社アイカムス・ラボ 代表取締役 片野 圭二	岩手県盛岡市
鋳造	機械加工屑のリサイクル活用による「省資源型高強度薄肉鋳物」の製造技術の開発	株式会社根岸工業所 代表取締役 佐藤 庄一	岩手県奥州市
切削加工	治具の高精度化・大型化と切削加工精度向上目的の試作開発	丸隆工業株式会社 代表取締役 宮田 佳則	福島県会津若松市
切削加工	世界初小径複数刃の無垢単結晶ダイヤモンド切削工具の製造技術開発	協和精工株式会社 代表取締役 鈴木 耕一	秋田県羽後町
切削加工	変位機能を有する高耐久性ステントの開発	クリノ株式会社 代表取締役社長 上木原 和隆	宮城県仙台市
染色加工	ウォッシュャブル・シルク織物の開発とファッション衣料製品化	永山産業株式会社 代表取締役社長 永山 龍雄	福島県平田村
高機能化学合成	省エネ・環境重視型の高精度薄膜塗装プロセス及び塗料の開発	株式会社ティーエス塗装技術研究所 代表取締役 佐藤 丈志	宮城県利府町
熱処理	燃焼圧センサー用ランガサイト型圧電結晶の形状制御単結晶作製装置及び作製技術の開発	株式会社青山精工 代表取締役 青山 健哉	秋田県鹿角市
		秋田精工株式会社 代表取締役 須田 精一	
		高周波ネッスル株式会社 代表取締役 平野 晴康	

特定ものづくり基盤技術	東北局の認定件数 ＜＞は今回の認定件数
組込みソフトウェア	17＜2＞
金 型	13
電子部品・デバイスの実装	15
プラスチック成形加工	12＜1＞
粉末冶金	3＜2＞
溶射	1
鍛 造	1
動力伝達	2＜1＞
部材の結合	
鑄 造	18＜1＞
金属プレス加工	4
位置決め	7
切削加工	13＜3＞
織染加工	＜1＞
高機能化学合成	8＜1＞
熱 処 理	3＜1＞
溶 接	5
め っ き	10
発 酵	10
真空の維持	5
合 計	147+＜13＞=160